

ER70S-6

Certificaciones

AWS A5.18/ ASME SFA5.18ER70S-6
EN ISO14341-AG422C13Si1

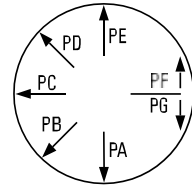
Diseñado para

- Fabricación estructural.
- Automotriz
- Maquinaria y Metal mecánica

Características

- Soldadura en todas las posiciones mediante transferencia de tipo cortocircuito
- Arco estable y bajas salpicaduras
- Buena apariencia de acabado

Posición de soldadura



Corriente

DC+

Gas Protector

100% CO₂
Ar + CO₂

Diámetro / Embalaje

Diámetro mm (in)	Carrete				Bola Pac	
	5kg (11lbs)	15kg (33lbs)	20kg (44lbs)	250kg (551lbs)	300kg (661lbs)	350kg (771lbs)
0.8 (0.033)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0.9 (0.035)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.0 (0.040)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.2 (0.045)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.4 (0.052)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.6 (1/16)	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Composición química típica del alambre (%)

C	S	M	P	S
0.07	0.89	1.47	0.017	0.018

Propiedades mecánicas típicas del metal totalmente soldado

	YS MPa(lbs/in ²)	TS MPa(lbs/in ²)	EL (%)	Temp °C(°F)	CVN-Valor de impacto J (ft-lbs)
Soldado con 100%CO ₂	460 (67,000)	555 (80,000)	29.3	-29 (-20)	85 (63)
Soldado con 80%Ar+CO ₂	495 (72,000)	585 (85,000)	27.5	-29 (-20)	113 (83)
Soldado con 90%Ar+CO ₂	495 (72,000)	590 (85,600)	26.4	-29 (-20)	101 (74)

Parámetros de soldadura habituales

Diámetro, polaridad Gas protector	CTWD de alambre	Velocidad de alimentación mm(in) m/min(in/min)	Amperaje (A)	Voltaje (V)	Tasa de depósito kg/hr (lb/hr)
0.9mm (0.035 in), DC +					
100% CO ₂ Gas	15 (3/4)	4.2 (165)	100	22	1.3 (2.9)
		7.8 (307)	150	23	2.4 (5.3)
		11.0 (433)	200	26	3.5 (7.7)
Gas Mixto (80%Ar + CO ₂)	15 (3/4)	3.3 (130)	100	16	1.0 (2.2)
		5.3 (209)	150	17	1.7 (3.7)
		8.6 (339)	200	324	2.7 (6.0)
1.2mm (0.045 in), DC +					
100% CO ₂ Gas	20 (3/4)	5.8 (230)	100	18	2.9 (6.4)
		9.0 (350)	150	25	4.5 (9.9)
		14.5 (570)	200	30	7.3 (16.1)
Gas Mixto (80%Ar + CO ₂)	20 (3/4)	3.7 (145)	100	16	1.9 (4.2)
		6.2 (244)	150	24	3.1 (6.8)
		11.2 (440)	200	32	5.6 (12.3)